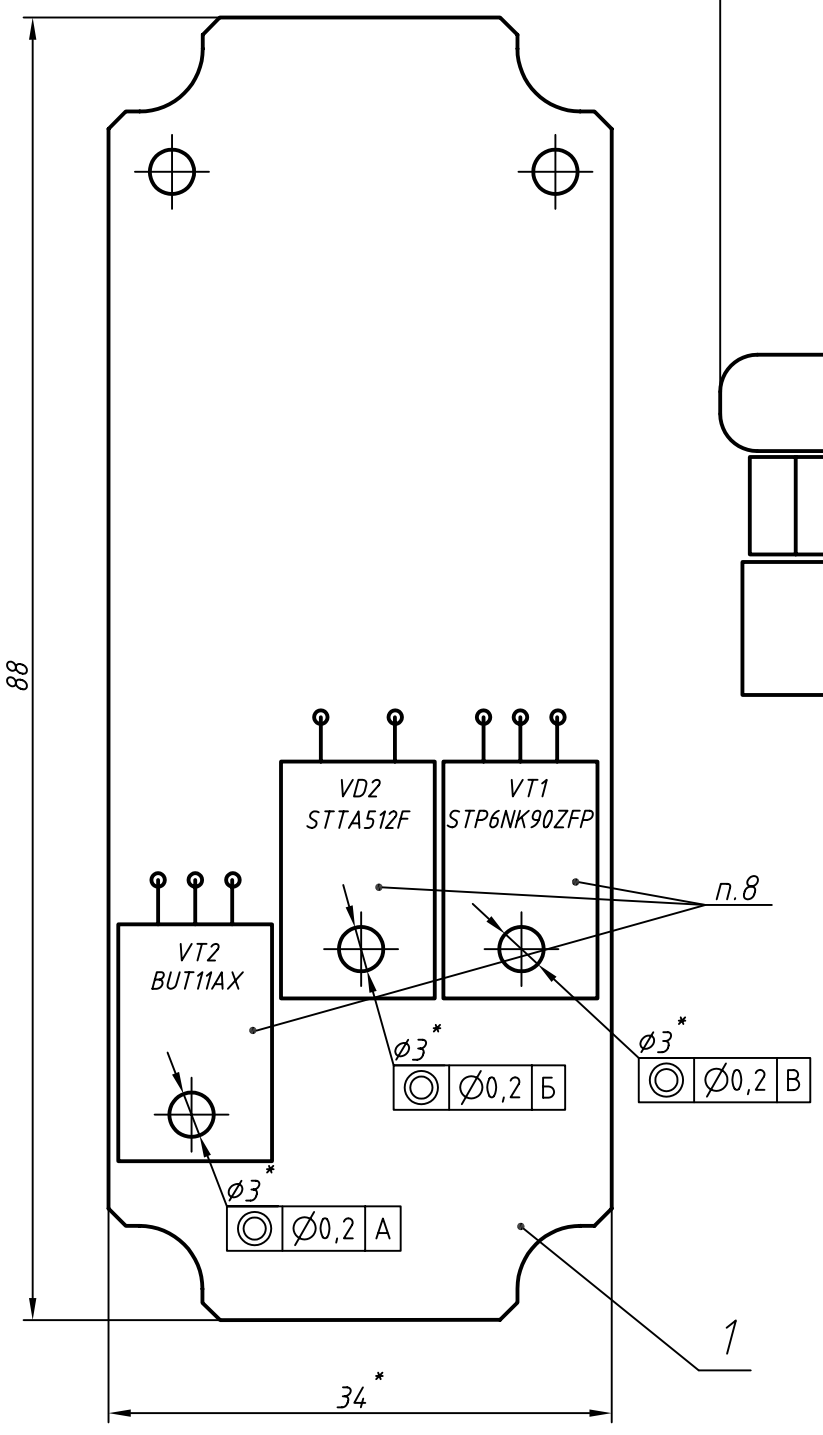
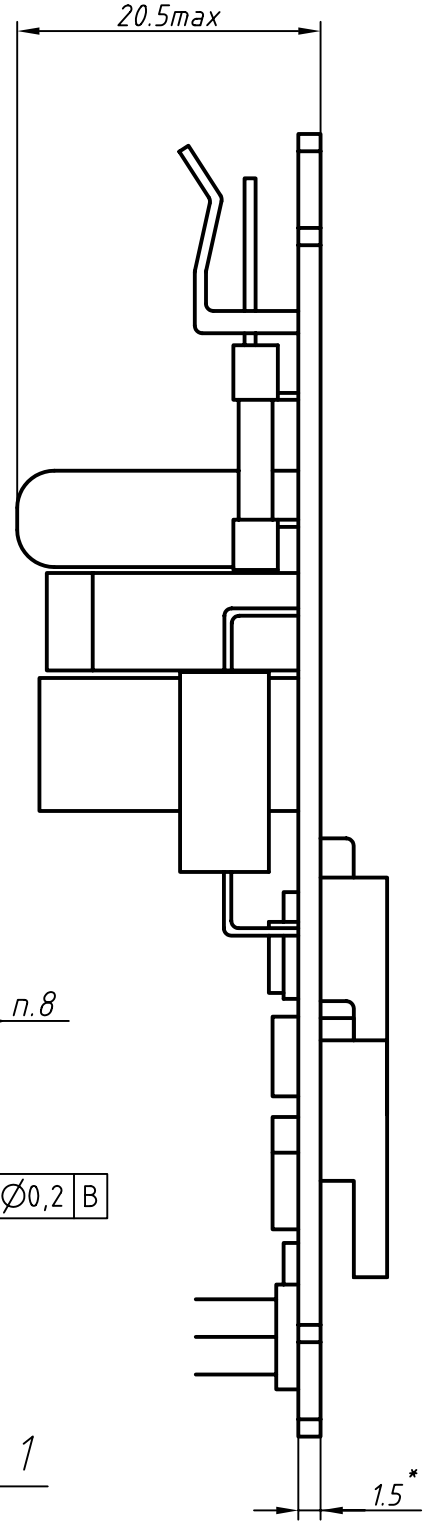
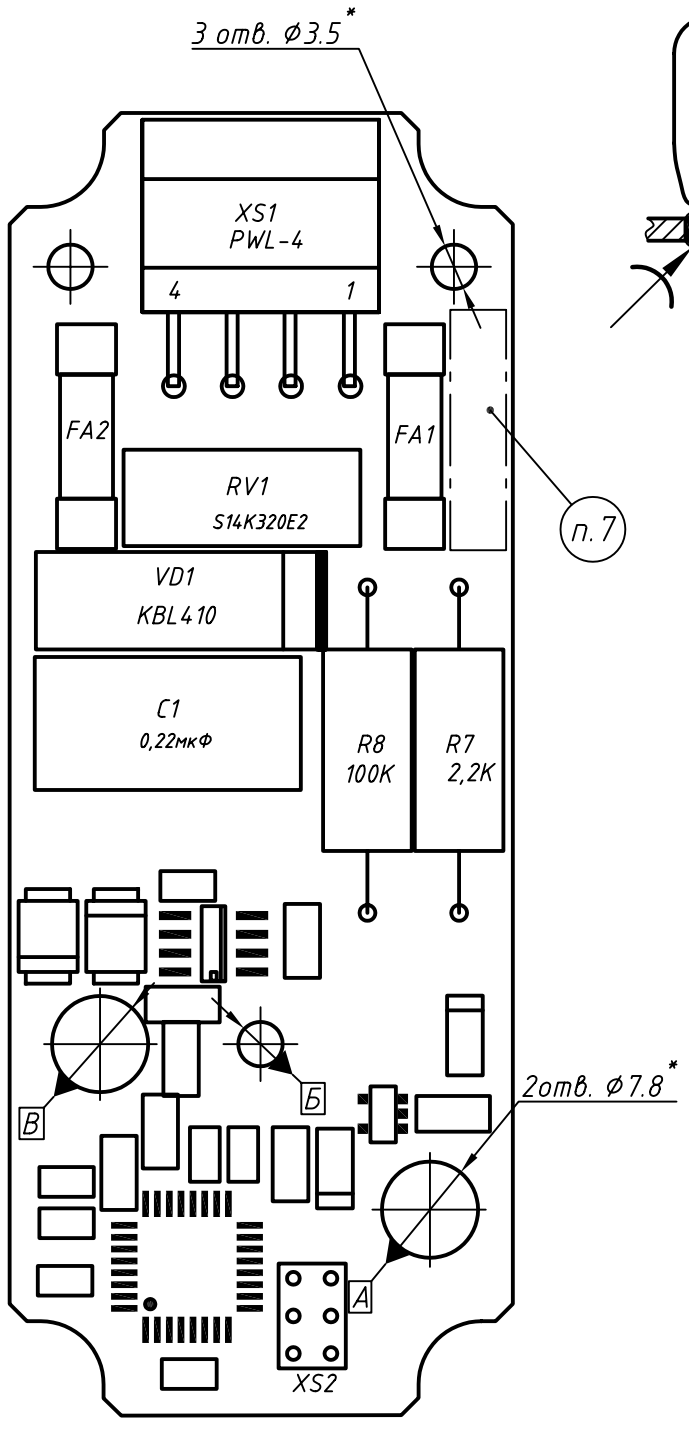
Л9БУКПТ220.010 СБ

Перв. примен. Л9БУКПТ220

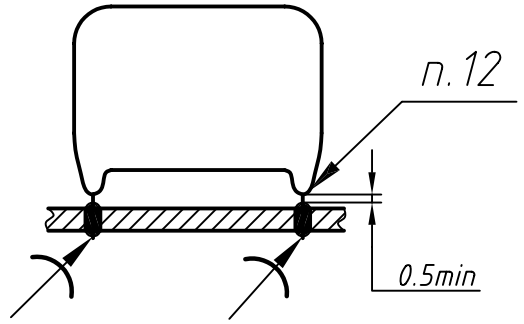
Справ.№



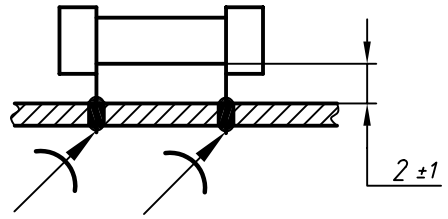




Установка элементов C1, RV1.

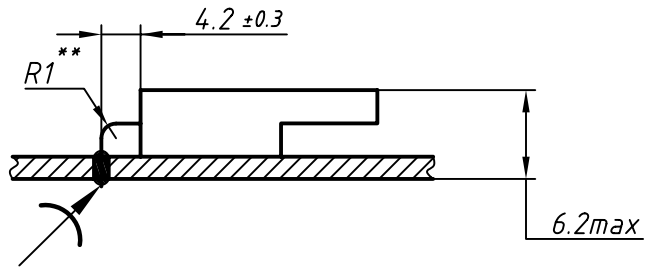


Установка элементов FA1, FA2.

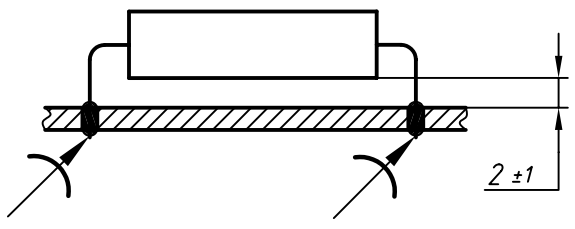


1. *Размеры для справок.
2. **Размер обеспечить инструментом.
3. Паять припоем ПОС61 ГОСТ 21931-76.
4. Допускается незадействованные металлизированные отверстия не заливать припоем.
5. Высота выступания выводов ЭРЭ над платой после пайки не должна превышать 1мм.
6. Элементы VT1, VT2, VD2 должны прилегать к плате всей плоскостью корпуса без перекосов.
7. Маркировать заводской номер платы.
8. Плату покрыть лаком УР-231 в два слоя по технологии предприятия-изготовителя. Предохранять от покрытия лаком токоведущие части элементов XS1, XS2, и поверхности элементов VD2, VT1, VT2 указанные на чертеже.
9. Плату запрограммировать и проверить по инструкции Л9БУКПТ220 И16.
10. Допускается замена варистора S14K320E2 на варистор S14K320, TVR14511 или варистор JVR14511.
11. Допускается замена диодного моста KBL410 на диодный мост KBL610 или RS407.
12. Не допускается погружение изоляционного покрытия вывода элемента в металлизированное отверстие до касания покрытия и галтели припоя.
13. Установку радиоэлементов и контроль монтажа вести по IPC-A-610, класс изделия 3.
14. Остальные ТТ по Л9УПЛ11 Д90.

Установка элементов VT1, VT2, VD2.



Установка элементов R7, R8.



Изм.	Лист	N°докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нешатаев		
Пров.		Красовский		
Т.контр.		Гришина		
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Машинский		

Л9БУКПТ220.010 СБ

Плата

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1

Лист: 1 Листов: 1

СКБ ПО "Север"

Подп.и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Формат А3